



PER CONSOLIDAMENTI
STRUTTURALI



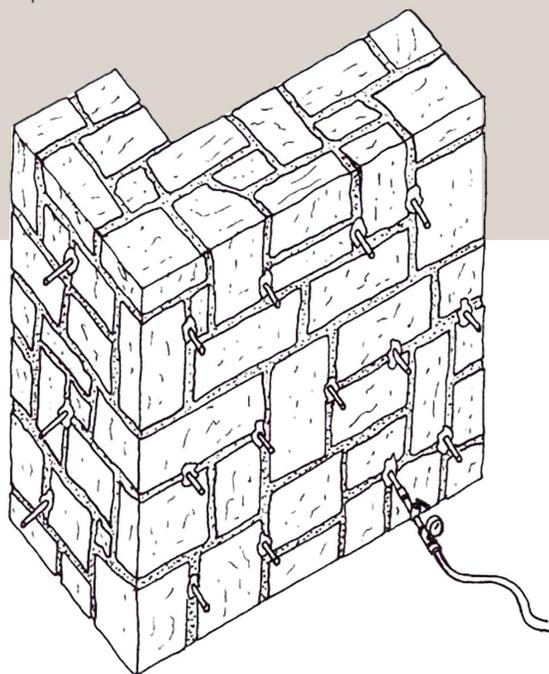
Calce per iniezioni F3 MGN

calce fluidificante per iniezioni

CALCE F3 è una malta da iniezioni a base di calce idraulica naturale con l'aggiunta di inerti selezionati, studiata per il consolidamento di murature ed intonaci. Caratterizzata da un basso modulo elastico, da un'elevata fluidità e dal basso contenuto di Sali idrosolubili, CALCE F3 è un materiale con caratteristiche molto simili agli originali materiali storici.

IMPIEGO

Indicata per il riempimento delle fessurazioni di murature in pietra e/o mattoni.



AVVERTENZE

Non applicare il prodotto con temperature inferiori a +5° e superiori a +30°C. Attenersi alle indicazioni contenute in questa scheda e in caso di dubbio consultare il servizio tecnico MGN.

SICUREZZA

Questo prodotto è un materiale alcalino. È consigliabile l'uso di mascherina e guanti durante il lavoro. In caso di contatto accidentale con gli occhi lavare abbondantemente con acqua e consultare un medico.





Calce per iniezioni F3

**MALTA FLUIDIFICATA
PER RIEMPIMENTO E CONSOLIDAMENTO
DELLE CAVITÀ MURARIE.**



CARATTERISTICHE TECNICHE

granulometria	da 0 a 0,5 mm	
peso di volume	1,6 g/cm ³	
fluidità Cono di Marsch	t.0: 30 sec	
	t. 30': 32 sec	
	t 60': 34 sec	
inizio presa	20 ore	Ago di Vicat
fine presa	30 ore	Ago di Vicat
Resistenza meccanica a compr./fless.	UNI EN 196	
	7 gg: 5 N/mm ²	
	28 gg: 11 N/mm ²	
	90 gg: 12 N/mm ²	
modulo elastico stat.	28 gg: 5100 N/mm ² UNI 6556	
pull out a 28 gg	8,5 Mpa	Rilem RC6
bleeding	assente	
espansione solfatica (%)	assente	ASTM C-1012
efflorescenze saline	assenti	Normal M33/87

I dati riportati si riferiscono a prove e certificazioni eseguite ma possono variare in base alla modalità di posa in opera, fattore non imputabile all'azienda.



MGN si riserva di modificare i prodotti in qualsiasi momento, qualora lo ritenesse necessario, anche senza preavviso.

DATI OPERATIVI

fornitura	malta preconfezionata in polvere
diluizione	aggiungere solo acqua pulita
rapporto acqua	5 lt. per sacco (indicativo)
	per miscelazione in betoniera
consumi	dipendenti dalla tipologia di muratura (contattare il nostro servizio tecnico). Indicativamente 15 kg di polvere producono 12,5-13 l di miscela
temperatura di applicazione	tra +5° e +35°C
confezione	sacchi di carta da 15 kg.
conservazione	il prodotto si conserva per 6 mesi in luoghi asciutti.

COMPOSIZIONE

calce aerea in forma idrata (polvere)
certificata secondo norma EN 459-1 CL90S
puramente calcica ossia con più del 90% di idrossido

calce idraulica naturale NHL 3,5
certificata secondo norma EN459-1

pozzolana certificata secondo EN 197-1

polveri di marmo certificate secondo norma EN 12620

sabbie naturali di origine Fluvio Alluvionali non macinate, prive di impurità e selezionate in curva granulometrica controllata, certificate secondo norma EN 139139

TÜV CERTIFICATO UNI EN 998-2
DA TÜV ITALIA

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

ESECUZIONE DEI FORI Praticare i fori di iniezione, in corrispondenza dei giunti con perforatori meccanici a rotazione con punte a corona diamantata o di acciaio extra duro. I fori saranno normali al perimetro o leggermente inclinati verso il basso e attraverseranno tutto lo spessore della muratura. I fori avranno diametro da 20 a 30 mm e il loro interesse varierà da 50 a 100 cm a seconda delle caratteristiche della muratura e delle esigenze strutturali dell'edificio (la distanza dovrà essere regolata in modo da assicurare il congiungersi delle zone iniettate). I fori si allineeranno orizzontalmente, su diversi livelli, fino alla completa copertura dell'area da consolidare. Applicare gli iniettori all'apertura di fori e sigillarli con malta di cemento a rapida presa.

PREPARAZIONE DEL FONDO Stuccare i giunti delle murature faccia vista con malta EREGA PER STILATURA MGN. Sulle murature da intonacare applicare uno strato di RINZAF-FO MGN di circa 1 cm di spessore. Attendere almeno 48 ore prima di procedere con le iniezioni per dare modo alle malte di completare il primo indurimento. Iniettare, in successione attraverso iniettori, acqua a bassa pressione fino alla saturazione delle murature.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO Con il miscelatore in funzione versare 6,5 - 7 litri d'acqua poi versare gradatamente una confezione da 15 kg di CALCE F3; miscelare per circa 3 minuti fino a che l'impasto non risulti una boiaccia fluida e omogenea, quindi immetterlo nella pompa da iniezioni.

ESECUZIONE DELLE INIEZIONI Iniettare la malta a bassa pressione in successione attraverso gli iniettori del livello più basso. A iniezione completata sigillare gli iniettori e passare al livello superiore. Si procederà gradatamente livello per livello ripetendo le operazioni descritte, fino al consolidamento di tutto il muro. La pressione di iniezione, la successione dei livelli e le necessarie verifiche saranno progettate in funzione del tipo di muratura, dei vuoti da riempire e della distribuzione dei carichi.

