



PER NUOVE COSTRUZIONI
E RISTRUTTURAZIONI

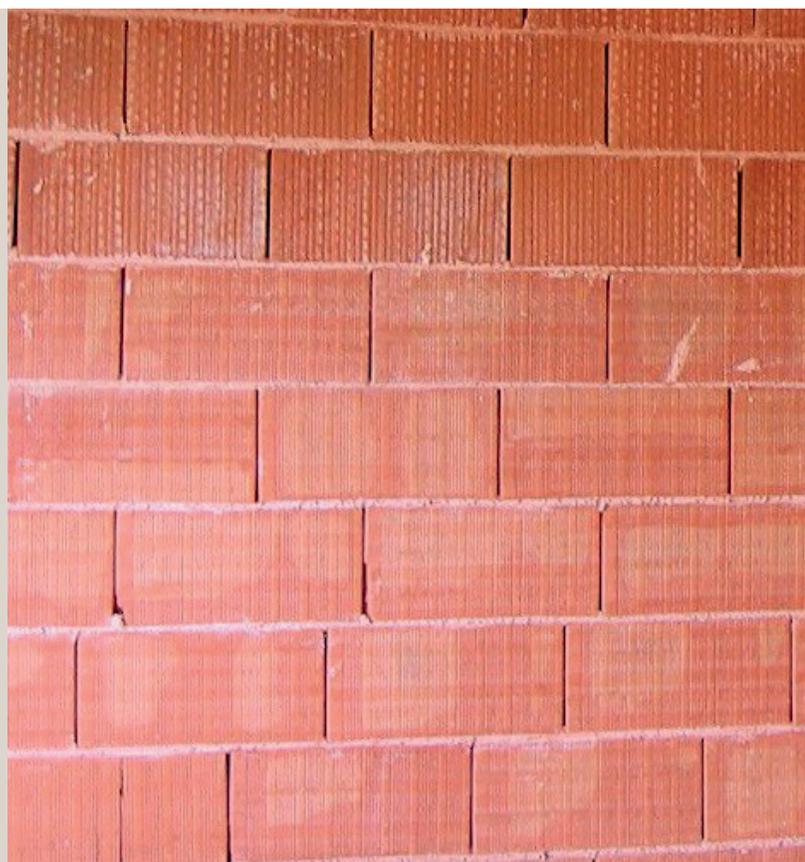


Cocciopesto allettamento MGN

malta di allettamento in cocciopesto con fibre vegetali

MALTA COCCIOPESTO ALLETTAMENTO
PER LA POSA DI TERMOBLOCCHI

Un buon allettamento è fondamentale per migliorare le prestazioni termiche di una muratura realizzata con blocchi termocoibenti. La malta di cocciopesto avendo caratteristiche fisiche e prestazionali simili al laterizio di costruzione, evita il formarsi di pericolose e anti estetiche cavillature orizzontali e verticali, che scaturiscono nei fabbricati ove le malte di allettamento sono cementizie e quindi con modulo elastico differenziato.

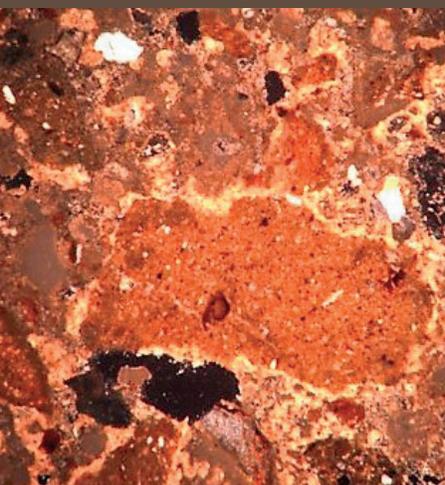


Dai Romani a oggi la malta di allettamento in Cocciopesto elimina le dispersioni termiche dovute alle classiche fughe di allettamento in malta cementizia. L'allettamento in Cocciopesto assicura la giusta elasticità alla muratura, assorbendo eventuali piccoli movimenti strutturali dovuti alle travature lignee. Il blocco in laterizio e l'allettamento in Cocciopesto diventano un solo corpo in risposta alla traspirazione ed espulsione dell'umidità. Ottima anche per la realizzazione di cordoli e per creare uno strato protettivo al pacchetto isolante aumentando così lo sfasamento dell'onda termica estiva nel tetto.

Nuova edilizia civile con malta di allettamento
in cocciopesto eintonaci in cocciopesto a vista



Cocciopesto Allettamento



VISIONE AL MICROSCOPIO IN LUCE POLARIZZATA DELL'ALLETAMENTO IN COCCIOPESTO. Si notano:

- la perfetta adesione del cocciopesto con la matrice legante che conferisce ottime caratteristiche meccaniche
- la contemporanea presenza di porosità aperte che garantiscono traspirabilità

La foto evidenzia gli orli di reazione idraulica tra la matrice del legante a calce e le frazioni di laterizio "cocciopesto"

Le caratteristiche termiche di un muro possono essere ricavate attraverso simulazioni basate su modelli matematici, o mediante prove sperimentali in laboratorio, che maggiormente si avvicinano alle reali condizioni di esercizio. Nell'area prove fisiche, all'interno ed all'esterno del proprio stabilimento produttivo e presso laboratori certificati ed accreditati, MGN svolge da sempre studi e prove su materiali per l'edilizia. **L'attività di ricerca** ha lo scopo di dare un contributo di alto profilo scientifico a professionisti e addetti ai lavori nel campo dell'edilizia offrendo **informazioni precise e dettagliate** sul comportamento dei materiali (laterizi, malte, intonaci, isolanti naturali ecc..) nelle diverse combinazioni stratigrafiche.

COMPOSIZIONE

calce aerea in forma idrata (polvere)
certificata secondo norma EN 459-1 CL90S
puramente calcica ossia con più del 90% di idrossido

calce idraulica naturale NHL 3,5
certificata secondo norma EN459-1

polveri di marmo certificate secondo norma EN 12620

cocciopesto selezionato in curva granulometrica controllata certificato EN 13055

pozzolana certificata secondo EN 197-1

fibre di origine vegetale

CARATTERISTICHE TECNICHE

granulometria	da 0 a 4 mm
ph	10,5
massa volumica apparente	1.680 kg/m ³
fattore di resistenza alla diffusione del vapore	μ 10
resistenza a compressione	M15
conducibilità termica	λ 0,66
resistenza al taglio	0,15 N/mm ²
reazione al fuoco	Classe A1
contenuto di cloruri	0,004% Cl
assorbimento d'acqua	W1

MALTA DI ALLETAMENTO IN CALCE NATURALE, COCCIOPESTO E FIBRE VEGETALI.

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare in betoniera per 3-5 minuti versando l'acqua necessaria e il prodotto COCCIOPESTO ALLETAMENTO fino a ottenere un impasto dall'aspetto omogeneo e dalla consistenza cremosa ma sostenuta.

APPLICAZIONE

Realizzazione di nuove murature in blocchi termici con malta d'allettamento preconfezionata, composta da cotto poroso selezionato in curva granulometrica 0-4 mm, con legante di calce aerea e calce idraulica naturale ottenuta da calcinazione a bassa temperatura di calcari marnosi.

L'applicazione avverrà a temperatura ambiente e del supporto compresa tra +5 e +30 °C e con U.R. non superiore al 70%.

TUV CERTIFICATO UNI EN 998-2
DA TÜV ITALIA

DATI OPERATIVI

fornitura	malta preconfezionata in polvere
diluizione	aggiungere solo acqua pulita
rapporto acqua	4,5/5,5 lt per sacco (indicativo) per miscelazione in betoniera
consumi	dipendenti dal tipo di muratura (contattare il nostro servizio tecnico)
temperatura di applicazione	tra +5° e +30°C
confezione	sacchi di carta da 25 e 30 kg.
conservazione	il prodotto si conserva per 6 mesi in luoghi asciutti.

I dati riportati si riferiscono a prove e certificazioni eseguite ma possono variare in base alla modalità di posa in opera, fattore non imputabile all'azienda.

Gli intonaci MGN, pur essendo di facile applicazione, sono soggetti alla bontà o meno della messa in opera. Le pose in opera dei materiali di nostra produzione dovrà necessariamente sottostare alle indicazioni dei nostri responsabili di zona.

MGN si riserva di modificare i prodotti in qualsiasi momento, qualora lo ritenesse necessario, anche senza preavviso.

