



CONTRO LE CRISTALLIZZAZIONI SALINE

Risanamur B-80 Evolution è l'unico che può dimostrare la sua efficienza in migliaia interventi nella laguna di Venezia e in tutto il territorio nazionale. In questi 30 anni il materiale è stato sviluppato e studiato approfonditamente per risolvere le problematiche derivanti dalla risalita capillare d'acqua e soprattutto dai SALI SOLUBILI in essa contenuti (cloruri, solfati o nitrati).



Immagine al microscopio a scansione del RISANAMUR B80 EVOLUTION MGN che evidenzia la macroporosità del materiale.

RINZAFFO MGN

RINZAFFO MGN è una malta idraulica ad alto potere di adesione sulle superfici umide che garantisce l'aggrappaggio sulle superfici più difficili, consolidando le murature friabili e degradate. La sua particolare struttura a porosità diffusa regola il passaggio del vapore nel successivo strato di evaporazione trattenendo al tempo stesso i sali in soluzione all'interno della muratura. Si utilizza anche su murature nuove come ponte di adesione all'intonaco successivo.

Date le sue caratteristiche fisiche prestazionali, RINZAFFO MGN può essere impiegato in interventi di consolidamento strutturale, essendo un intonaco **certificato M15 secondo UNI EN 998-2**.



RISANAMUR B-80 EVOLUTION MGN

RISANAMUR B-80 EVOLUTION MGN è una malta di calce aerea ed idraulica macroporosa che non rilascia sali, con buona resistenza meccanica e che può essere lavorata come un comune intonaco anche con l'impiego di macchine intonatrici. RISANAMUR B-80 EVOLUTION grazie alla enorme superficie di evaporazione, costituita dai pori liberi che contiene, provvede al completo smaltimento del vapore acqueo filtrato dallo strato di rinzaffo, mantenendo la superficie dell'intonaco asciutta. Per questi motivi si consiglia l'applicazione di uno strato di almeno 1,5 centimetri di spessore e una successiva finitura con materiali effettivamente traspiranti (con rapporto di traspirabilità superiore a 230 g/mq in 24 h) come le finiture MGN.



COMPOSIZIONE RINZAFFO MGN

- calce idraulica naturale NHL 3,5 certificata secondo norma EN459-1
- pozzolana certificata secondo EN 197-1
- polveri di marmo certificate secondo norma EN 12620
- sabbie naturali di origine Fluvio Alluvionali non macinate, prive di impurità e selezionate in curva granulometrica controllata, certificate EN 139139
- additivi areanti naturali

CARATTERISTICHE FISICHE

Granulometria	da 0 a 5 mm
pH	10,5
massa volumica apparente	1.840 Kg/m ³
fattore di resistenza alla diffusione del vapore	μ 15
resistenza a compressione	M 15
adesione	0,7 N/mm ²
conducibilità termica	λ 0,96
reazione al fuoco	Classe A1
assorbimento d'acqua	W2



DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Ciclo di intonacatura delle murature umide composto da due strati di intonaco a base di calce naturale. Lo strato interno, denominato **RINZAFFO MGN**, ha funzione di aggrappante, di barriera anti salina e di assorbimento dell'umidità dalla muratura mediante un complesso sistema di micro-pori. Lo strato esterno, denominato **RISANAMUR B80**, ha funzione di evaporazione dell'umidità in eccesso mediante un sistema di macro-pori uniformemente distribuiti nel suo spessore.

AVVERTENZA:
l'utilizzo di materiali naturali può determinare variazioni cromatiche da un lotto di produzione all'altro.

COMPOSIZIONE RISANAMUR B80

- calce aerea in forma idrata (polvere) certificata secondo norma EN 459-1 CL90S
- calce idraulica naturale NHL 3,5 certificata EN459-1
- polveri di marmo certificate secondo EN 12620
- pozzolana certificata secondo EN 197-1
- sabbie naturali di origine Fluvio Alluvionali non macinate, prive di impurità e selezionate in curva granulometrica controllata, certificate EN 139139
- additivi areanti naturali

CARATTERISTICHE FISICHE

Granulometria	da 0 a 5 mm
pH	10,5
massa volumica apparente	1.500 Kg/m ³
fattore di resistenza alla diffusione del vapore	μ: 7,5
resistenza a compressione	5,9 N/mm ²
adesione	0,5 N/mm ²
conducibilità termica	λ 0,54
reazione al fuoco	Classe A1
assorbimento d'acqua	da W0 a W2



SICUREZZA

PRECAUZIONI: attenersi scrupolosamente alle indicazioni contenute in questa scheda tecnica e in caso di dubbio consultare il nostro servizio tecnico.

Per il contenuto di calce naturale, i componenti del SISTEMA B80 sono materiali alcalini. E' consigliabile l'uso di mascherina e guanti durante il lavoro. In caso di contatto accidentale con gli occhi lavare abbondantemente con acqua e consultare un medico.



Risanamur B80 EVOLUTION

SISTEMA DEUMIDIFICANTE UNIVERSALE

l'unico capace di resistere a sali, solfati, cloruri e nitrati rispettando la muratura



Dopo trent'anni di successi e di ininterrotta ricerca scientifica MGN è fiera di presentare RISANAMUR B-80 EVOLUTION, l'unico ciclo di intonacatura deumidificante in calce naturale adatto a tutte le tipologie murarie afflitte da gravi problematiche di umidità e presenze saline.

UNICO NEL SUO GENERE!

TRASPIRABILITÀ

UNICO ad avere prestazioni eccezionali per ciò che concerne le capacità di estrazione ed evaporazione dell'umidità dalle murature, grazie alle miscele di calce aerea ed idraulica naturale Nhl 3,5.

DURATA GARANTITA

UNICO ciclo di intonacatura deumidificante a prestazioni e durata di vita inarrivabili, anche nelle condizioni più estreme e negli ambienti più aggressivi, grazie alla presenza in miscela di pozzolana naturale, esaltata fin dai tempi dei romani per le sue peculiarità.

PRESTAZIONE GARANTITA

UNICO ciclo di intonacatura deumidificante con primo strato antisale a prestazione consolidante certificato secondo la normativa UNI EN998-2.

ESPERIENZA

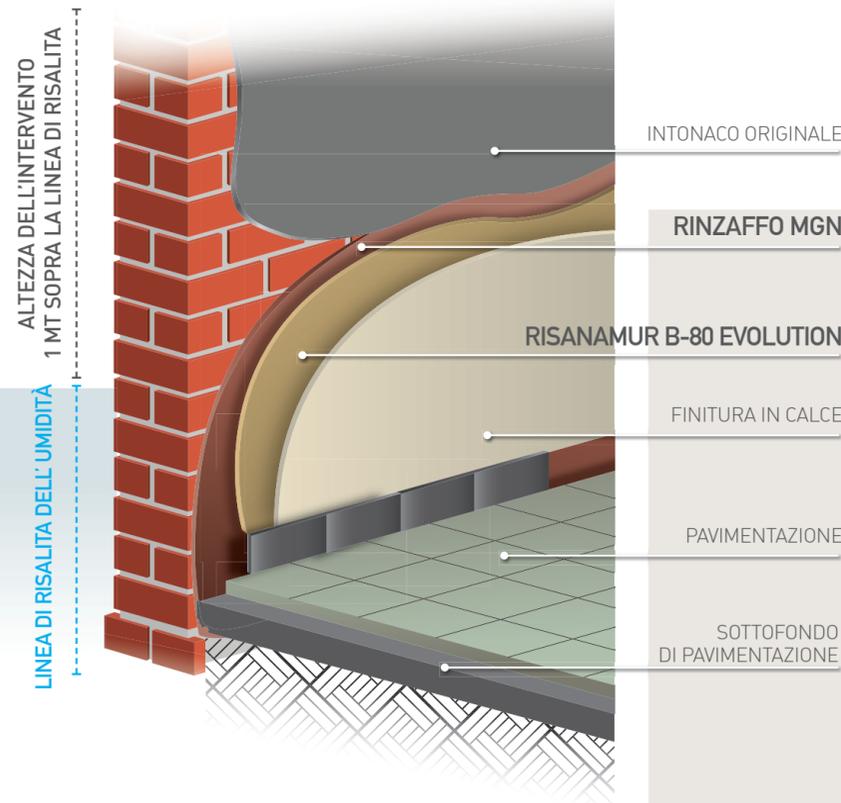
UNICO ciclo di intonacatura deumidificante utilizzato in **più di mille cantieri** sulla laguna in condizioni di umidità e aggressione salina estreme.

PER DEUMIDIFICARE MURATURE UMIDE

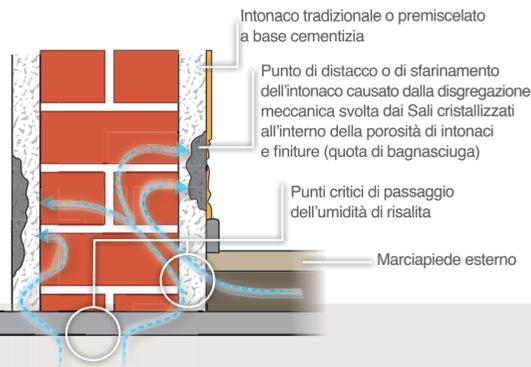
- IN PRESENZA DI FENOMENI DI RISALITA CAPILLARE ANCHE DI FORTE INTENSITÀ
- IN PRESENZA DI FORTI CONCENTRAZIONI SALINE

CON INTERVENTO VELOCE E PRATICO

- CHE NON CREA DISSESTI STATICI
- ECOLOGICO E DUREVOLE NEL TEMPO
- INDICATO PER IL RECUPERO DELL'EDILIZIA STORICA

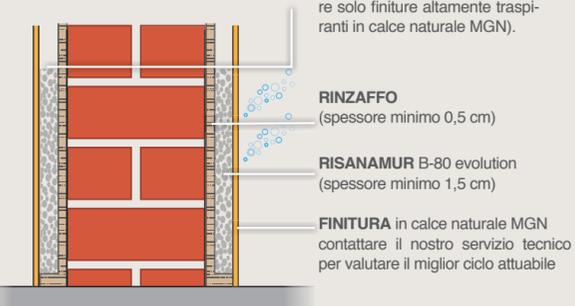


ESEMPIO DI AMMALORAMENTO



SOLUZIONE CON RISANAMUR B-80 EVOLUTION

Il sistema deumidificante Risanamur B-80 Evolution deve essere applicato per almeno 1 metro sopra la quota attuale di degrado visibile. L'umidità presente nella muratura deve necessariamente evaporare verso l'esterno (usare solo finiture altamente traspiranti in calce naturale MGN).



ATTENZIONE

GLI ERRORI CHE POSSONO COMPROMETTERE IL FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA

- Mancata bagnatura del supporto prima dell'applicazione dell'intonaco Anti-Sale RINZAFFO
- Mancata bagnatura a distanza di 48 ore dell'intonaco RINZAFFO per spessori inferiori a 5 mm o applicazioni che lascino superfici prive del suddetto materiale anche in porzioni di piccolissima entità.
- Realizzazione di guide di intonaco (fasce/testimoni), tracce impiantistiche o qualsiasi altro intervento murario che ne interrompa la superficie di continuità.
- Aggiunta di qualsiasi altro elemento estraneo alla miscela al di fuori di acqua pulita.
- Applicazione di finiture o rivestimenti con fattori di resistenza alla diffusione di vapore acqueo non compatibili a interventi di deumidificazione con materiali in calce naturale.
- Appoggio diretto dell'intonaco RISANAMUR B-80 EVOLUTION sino al piano di calpestio.
- Diluizione eccessiva* del materiale rispetto ai valori di buona posa in opera *(la fluidificazione eccessiva in fase di posa, se da un lato agevola l'esecutore, dall'altro slega la miscela e non permette all'impasto, una volta indurito, di raggiungere le caratteristiche prestazionali ottimali.
- Applicazioni con temperature dell'aria superiori a +30° e inferiori a +5°C



1 Intonaco danneggiato da acqua e sali. Analisi delle cause e rilievo delle quote di risalita dell'umidità.



2 Demolizione accurata dell'intonaco ammalorato circa 1 mt sopra la parte degradata, rimozione dei materiali non compatibili.



3 Rimozione di tutte le parti friabili e incoerenti tramite spazzolatura e lavaggio con getto d'acqua a pressione, al fine di asportare le parti mobili e sali residui in superficie.



4 Dopo aver inumidito correttamente il supporto (per evitare la disidratazione dell'impasto) procedere con l'applicazione manuale o meccanica di Rinzaffo con spessore MAI inferiore ai 5 mm.



5 A superficie ultimata, aver cura di ripassare l'intonaco al fine di chiudere perfettamente eventuali parti mancanti anche se di piccole dimensioni.



6 Rinziare a rosata larga per ottenere le condizioni di ruvidezza ottimali per l'adesione degli strati successivi. Lasciare riposare l'intonaco per almeno 48 ore.



7 Se dopo 48 ore si dovessero constatare aree fortemente umide e bagnate (effetto rugiada superficiale) stendere un ulteriore strato di Rinzaffo solamente sopra l'area individuata.



8 Dopo aver inumidito correttamente il supporto (in qualsiasi stagione e condizione meteorologica) si potrà procedere con l'applicazione a due passaggi (manuale/meccanica) dell'intonaco Risanamur B-80 Evolution.

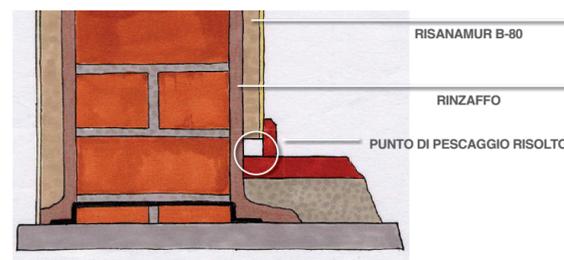


9 Sulla prima mano ripresa di Risanamur B-80 Evolution, procedere con la seconda mano per uno spessore totale mai inferiore a 1,5 cm., avendo cura di rifinire la superficie per il ricevimento della finitura superficiale.



IMPIEGO

Ambienti marini residenze animali, restauro, ristrutturazioni, risoluzione problematiche in edifici di recente o nuova costruzione.



L'immagine evidenzia come il sistema deumidificante Risanamur B-80 Evolution garantisca la funzionalità di filtro vapore e barriera ai Sali, mantenendoli in soluzione all'interno della muratura.

Gli intonaci Gli intonaci e i prodotti MGN, pur essendo di facile applicazione, sono soggetti alla bontà della messa in opera. Le fasi di esecuzione dovranno necessariamente rispettare quanto riportato sulle schede tecniche e indicato dai nostri responsabili d'area. Vorremmo ricordare che ogni edificio, ogni ambiente e ogni realizzazione è una realtà a sè stante e come tale deve essere trattata.