



## SABBIA DI PROGNO MGN

LINEA CLASSIC | INTONACI DI FONDO

### VOCE DI CAPITOLATO

#### VOCE DI CAPITOLATO

#### INTONACO monostrato SABBIA DI PROGNO MGN

Esecuzione di intonaco rustico per interni od esterni a calce naturale adatto alla bio-edilizia e al benessere abitativo, certificato secondo la norma UNI EN 998-1, tirato in piano su pareti verticali con malta preconfezionata costituita esclusivamente da aggregati di sabbie e polveri carbonatiche selezionate in curva granulometrica da 0 a 4 mm, legante di calce aerea e calce idraulica naturale bianca (è esclusa la possibilità di utilizzo di leganti ottenuti da cotture superiori a 1250 °C).

La stesura avverrà su supporto preventivamente pulito e uniformemente bagnato con spessore consigliato di almeno 1,5 cm per gli interni e 2 cm per le pareti esterne. Se si dovessero realizzare spessori superiori a quelli indicati, il materiale dovrà essere steso a mani successive di spessore massimo 1 cm attendendo la maturazione superficiale dello strato precedente.

L'applicazione verrà eseguita, a mano con cazzuola o con macchina intonacatrice con successiva regolarizzazione dello strato di malta mediante staggiatura.

La superficie dovrà presentarsi a tessitura grossolana e regolare, quindi senza avvallamenti adatta al ricevimento di finitura a calce naturale quali la Calcina Fine, Intonachino Arenino e Marmorino MGN.

L'applicazione, inoltre, avverrà a temperatura ambiente e del supporto compresa tra +5 e +35 °C e con U.R. non superiore al 70%, in assenza di vento.

Le superfici trattate saranno protette dalla pioggia e dall'umidità fino alla completa essiccazione superficiale del prodotto applicato (3 – 10 gg. a seconda delle condizioni atmosferiche).

Tipo INTONACO SABBIA DI PROGNO MGN esclusi ponteggi fissi e compresi ponteggi mobili o provvisori al mq. €.....

*varianti di lavorazione superficiale (in caso in cui l'intonaco venga lasciato "a vista"):*

**Finitura frattazzata.** Finitura della superficie con frattazzino di spugna o frattazzo di legno.

**Finitura liscia.** Finitura eseguita con spatola di acciaio inox, comprimendo e levigando la superficie.

**Finitura dilavata.** Finitura della superficie con frattazzino di spugna. Trascorso il tempo sufficiente a consentire un primo indurimento superficiale dello strato applicato si provvederà al lavaggio con acqua e alla tamponatura della superficie con spugne, al fine di risaltare l'aggregato e la sua specifica colorazione