

RETIA 580 MGN

Rete strutturale per consolidamento tipo CRM

RETIA 580 MGN è rete strutturale in fibra di vetro alcalino resistente contenente biossido di zirconio > del 16% realizzata con la tecnica del giro inglese e apprettata, idonea per il rinforzo strutturale, il consolidamento di murature in pietra, mattoni, tufo, murature miste e volte, avente le seguenti caratteristiche: peso tessuto apprettato **580 g/m²** , peso tessuto greggio **465 g/m²** , dimensioni maglie **35x30** mm, resistenza alla trazione media 651.79 Mpa, caratteristica 602.62 Mpa, modulo elastico valore medio 38.14 Gpa, deformazione a rottura valore caratteristico 1.59%.

IMPIEGO COME

Rete per rinforzo strutturale e consolidamento tipo CRM

DOVE

murature in pietra, mattoni, tufo e miste, volte

PECULIARITA'

Prodotto per Bioedilizia, fibra di vetro alcalino resistente contenente biossido di zirconio > del 16% realizzata con la tecnica del giro inglese e apprettata, rapidità e facilità di applicazione, leggerezza e ridotto spessore, ottime caratteristiche meccaniche in trama e ordito, resistenza agli agenti atmosferici, durabilità, idonea ad ogni tipologia di supporto.

DATI OPERATIVI

peso tessuto apprettato **580 g/m²** , peso tessuto greggio **465 g/m²** , dimensioni maglie **35*30** mm, resistenza alla trazione media 651.79 Mpa, caratteristica 602.62 Mpa, modulo elastico valore medio 38.14 Gpa, deformazione a rottura valore caratteristico 1.59%.

CONFEZIONI 1mt x 25mt

ABBINAMENTI POSSIBILI Tutti i prodotti MGN

LAVORAZIONI Pronto all'uso

APPLICAZIONE:

Procedere alla realizzazione di fori di idoneo diametro ed inclinazione (almeno 4 m²) in funzione del sistema di connessione scelto: CONNETTORE 304 o 316, CONNETTORE GLASS, FIOCCO UNO o FIOCCO DUE (vedi relative schede tecniche per l'applicazione). Applicare un primo strato di malta scelta (vedi relativa scheda tecnica), posa di RETIA 580 MGN sulla malta ancora fresca avendo cura di garantire almeno 15 cm sulle sovrapposizioni; a seguire, posa del secondo strato di malta. Integrare le indicazioni sopracitate facendo riferimento al manuale tecnico applicativo MGN. Per utilizzi diversi da quelli riportati contattare il nostro servizio tecnico.

CARATTERISTICHE	VALORE NOMINALE	TOLLERANZE	NORMATIVA
PESO TESSUTO APPRETTATO	581 g/m ²	+/- 5 %	ISO 3374:2000
PESO TESSUTO GREGGIO	465 g/m ²	+/- 5 %	
CONTENUTO DI BLOSSIDO DI ZIRCONIO	>16%	-	-
SPESSORE MEDIO TESSUTO APPRETTATO	2.20 mm	+/- 5 %	VIM JCGM 200:2012
DIMENSIONE MAGLIE	35X30 mm	+/- 5 %	
COLORE	ROSSO	-	-
NUMERO FILI IN ORDITO	26	-	-
NUMERO FILI IN TRAMA	30	-	-
SEZIONE RESISTENTE (ordito)	6.28 mm ²	-	APPENDICE B DEL DOCUMENTO DEL CNR-DT 203/2006
SEZIONE RESITENTE (trama)	5.22 mm ²	-	
VALORI CARATTERISTICI			
RESISTENZA A TRAZIONE singolo filo (ordito) velocità di trazione 0.20 kN/s	4.14 kN	-	LG DPCSLP SISTEMI CRM
RESISTENZA A TRAZIONE singolo filo (trama) velocità di trazione 0.20 kN/s	3.15 kN	-	
CARATTERISTICHE MECCANICHE CLASSE PRESTAZIONALE G38/600			
RESISTENZA A TRAZIONE	651.79 MPa (medio) 602.62 Mpa (carat)	-	ISO 10406-1:2015 LG DPCSLP SISTEMI CRM
MODULO ELASTICO – VALORE MEDIO	GPa 38.14	-	
DEFORMAZIONE A ROTTURA – VALORE CARATTERISTICO	1.59 %	-	