

INTONACHINO CALCEPULA MGN

Realizzazione di intonachino di finitura, fornito preconfezionato, a base di **calce e pula di riso**, certificato **Uni En 998-1:2016**, il cui colore è ottenuto miscelando inerti colorati e terre coloranti naturali, materiali inalterabili dagli agenti atmosferici e dalla radiazione UV, traspirante, all'**INTERNO** dell'edificio. E' una finitura di pregio a base di calce naturale con un'elevata capacità di evaporazione dell'umidità delle murature. Gode di una colorazione stabile e resistente alle intemperie. Disponibile in un'unica colorazione. La miscela è composta da calce aerea purissima (fior di calce) certificata a norma EN 459-1 CL90S puramente calcica con più del 90% di idrossido, pula di riso da agricoltura biodinamica, polveri di marmo certificate secondo norma UNI EN 12620.

L'applicazione avverrà a temperatura ambiente e del supporto compresa tra +5 e +30 °C e con U.R. non superiore al 70%. La muratura sarà protetta da una rapida essiccazione mediante irrorazioni d'acqua per il periodo di posa avendo cura, di bagnare gli elementi costruttivi prima della posa in opera e di inumidire la muratura nel periodo di prima presa della malta (3 – 10 gg. a seconda delle condizioni atmosferiche).

Varianti di lavorazione superficiale

Finitura frattazzata. Finitura della superficie con frattazzino di spugna o frattazzo di legno.

Finitura liscia. Finitura eseguita con spatola di acciaio inox, comprimendo e levigando la superficie.

Finitura dilavata. Finitura della superficie con frattazzino di spugna. Trascorso il tempo sufficiente a consentire un primo indurimento superficiale dello strato applicato si provvederà al lavaggio con acqua e alla tamponatura della superficie con spugne, al fine di risaltare l'aggregato e la sua specifica colorazione.