

STILATURA SABBIA DI CAMPO MGN

Esecuzione di stilatura, a base di calce naturale, degli elementi in pietra o mattoni facciavista componenti murature e pareti, Interne o Esterne all'edificio, a riproduzione delle malte storiche originali, tirata a filo mattone con cazzuolino, con prodotto nel suo unico colore, **Giallo Antico** denominato **SABBIA DI CAMPO, Certificato a norma UNI EN 998-1**, fornito preconfezionato e composto da calce aerea in forma idrata (polvere) certificata secondo norma UNI EN 459-1 CL90S puramente calcica ossia con più del 90% di idrossido, calce idraulica naturale **NHL 3.5** certificata UNI EN 459-1, polveri di marmo certificate secondo norma UNI EN 12620, sabbie naturali di origine fluvio alluvionali non macinate, prive di impurità e selezionate in curva granulometrica controllata, certificate UNI EN 13139, **granulometria da 0 a 1,8 mm**. Prima dell'applicazione su paramenti murari da ripristinare, occorre procedere alla scarnitura profonda dei giunti murari mediante scalpelli meccanici di idonea dimensione, al fine di asportare la vecchia malta di allettamento senza danneggiare le superfici dei mattoni, alla pulizia delle superfici mediante idrolavaggio. L'applicazione avverrà a temperatura ambiente e del supporto compresa tra +5 e +30 °C e con U.R. non superiore al 70%. La muratura sarà protetta da una rapida essiccazione mediante irrorazioni d'acqua per il periodo di presa della malta (3 – 10 gg. a seconda delle condizioni atmosferiche). Tipo STILATURA SABBIA DI CAMPO MGN, esclusi ponteggi fissi e compresi ponteggi mobili o provvisori al mq. €.....