MODENA M5 MGN

Categoria M5 CERTIFICATO TUV ITALIA secondo la norma UNI EN 998-2:2016

Esecuzione di Intonaco consolidante Modena M5 strutturale, per ESTERNI, certificato secondo la norma UNI EN 998- 2, idoneo al consolidamento delle murature, fibrorinforzato, traspirante, colorato nell'impasto, si inserisce perfettamente nei contesti storici, disponibile nella colorazione unica GIALLO ANTICO. La miscela è composta di calce idraulica naturale NHL 3.5 certificata secondo norma EN459-1, calce aerea in forma idrata (polvere) certificata EN 459-1, pozzolana naturale certificata secondo EN 197-1, polveri di marmo certificate secondo norma EN 12620, sabbie naturali di origine Fluvio Alluvionali non macinate, prive di impurità e selezionate in curva granulometrica controllata, certificate secondo norma EN 13139, in curva granulometrica da 0 a 3 mm. L'intonaco da consolidamento e rinforzo strutturale Modena M5 potrà essere abbinato a sistemi di consolidamento FRP tipo reti in fibra di vetro, basalto, polipropilene o altre. È inoltre abbinabile a sistemi di consolidamento strutturale FRCM (carbonio, fibre polimeriche, acciaio, con o senza promotori di adesione in relazione alle caratteristiche della muratura e alle problematiche della stessa) concordando preventivamente le modalità di posa o le volontà prestazionali con lo Strutturista o la Direzione Lavori. Ogni nuovo strato sarà applicato ad avvenuto indurimento della mano precedente fino al raggiungimento dello spessore totale di cm Ad applicazione conclusa la superficie dovrà essere sufficientemente ruvida da garantire l'ancoraggio degli strati successivi di intonacatura a calce e di finitura. Nella necessità di consolidare strutturalmente murature colpite da umidità di risalita capillare e sali da essa veicolati, sarà importante intervenire con indagini diagnostiche che ne individuino l'entità l'estensione ed eventualmente operare con primo strato di intonaco da consolidamento resistente ai sali come Rinzaffo MGN o Betoncino Consolidante MGN.

MODENA M5 potrà essere utilizzato per l'allettamento di murature in elevazione o per l'utilizzo in opere di scuci e cuci. Ad applicazione conclusa la superficie dovrà essere sufficientemente ruvida da garantire l'ancoraggio degli strati successivi di finitura fermo restando che il suddetto materiale di color giallo antico può rimanere a vista.

Varianti di lavorazione superficiale (in caso in cui l'intonaco venga lasciato "a vista"):

Finitura frattazzata. Finitura della superficie con frattazzino di spugna o frattazzo di legno.

Finitura liscia. Finitura eseguita con spatola di acciaio inox, comprimendo e levigando la superficie.

Finitura dilavata. Finitura della superficie con frattazzino di spugna. Trascorso il tempo sufficiente a consentire un primo indurimento superficiale dello strato applicato si provvederà al lavaggio con acqua e alla tamponatura della superficie con spugne, al fine di risaltare l'aggregato e la sua specifica colorazione.

L'applicazione avverrà a temperatura ambiente e del supporto compresa tra +5 e +30 °C e con U.R. non superiore al 70%, in assenza di vento. La muratura sarà protetta da una rapida essicazione mediante irrorazioni d'acqua per il periodo di posa avendo cura, di bagnare gli elementi costruttivi prima della posa in opera e di inumidire la muratura nel periodo di prima presa della malta (3 − 10 gg. a seconda delle condizioni atmosferiche). Tipo Modena M5 MGN esclusi ponteggi fissi. €/mq....