

CONNETTORE GLASS MGN

Connettore preformato in GFRP ad aderenza migliorata

CONNETTORE GLASS MGN è connettore preformato in fibra di vetro ECR impregnata con resina termoindurente, idoneo al rinforzo strutturale di murature, archi e volte avente le seguenti caratteristiche: diametro 7 mm, lunghezze da 20 a 80 cm.

IMPIEGO COME

Rinforzo strutturale e consolidamento di murature

DOVE

murature in mattoni, in pietra, tufo e miste

PECULIARITA'

Prodotto per Bioedilizia, in GFRP ad aderenza migliorata

DATI OPERATIVI

in fibra di vetro ECR impregnata con resina termoindurente

DIMENSIONI

0.7x10x20 cm
0.7x10x30 cm
0.7x10x40 cm
0.7x10x50 cm
0.7x10x60 cm
0.7x10x70 cm
0.7x10x80 cm

CONFEZIONI

pz per scatola

ABBINAMENTI POSSIBILI

Tutti i prodotti MGN

LAVORAZIONI

Pronto all'uso

CARATTERISTICHE	VALORE (CNR DT 203/2006)
MATERIALE E DIMENSIONI	FIBRA DI VETRO ECR impregnata con resina termoindurente
AREA NOMINALE DELLE FIBRE (SEZIONI NETTE DI FIBRE)	23.4 mm ²
SEZIONE EQUIVALENTE (NOMINALE) DEL CONNETTORE	38.3 mm ²

DIAMETRO EQUIVALENTE (NOMINALE) DEL CONNETTORE	7 mm
RESISTENZA A TRAZIONE (MEDIO) SU TRATTO RETTILINEO	38.02 kN
RESISTENZA A TRAZIONE (CARATTERISTICO) SU TRATTO RETTILINEO	36.21 kN
TENSIONE A TRAZIONE DEL COMPOSITO (MEDIO)	992.64 Mpa
TENSIONE A TRAZIONE DEL COMPOSITO (CARATTERISTICO)	945.30 Mpa
MODULO ELASTICO RETE (ordito)	71739N/mm²
MODULO ELASTICO RETE (trama)	69518 N/mm²
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (CARAT.)	2 %

APPLICAZIONE:

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

1. Assicurarsi che il supporto sia completamente indurito, resistente e privo di parti incoerenti che si distaccano;
2. In presenza di intonaco esistente degradato, scarnificare la superficie fino ad ottenere un supporto di sufficiente resistenza;
3. Pulizia e saturazione del supporto mediante lavaggio a bassa pressione;
4. Asportare eventuali efflorescenze e Sali tramite lavaggio o sistemi meccanici quali spazzolatura, sabbiatura o idrosabbiatura;
5. Su supporti particolarmente irregolari o poco assorbenti prima dell'applicazione della malta strutturale prevedere uno strato di RINZAFFO MGN. N.B. la temperatura del supporto dev'essere compresa tra +5°C e +30°C. Non applicare la malta su supporti freddi o gelati;

APPLICAZIONE:

6. Esecuzione di fori di idoneo diametro, in numero non inferiore a 4/mq e relativa pulizia mediante getto di aria compressa.
7. Dopo aver preparato con cura il supporto, bagnare con acqua a bassa pressione fino a completa saturazione dello stesso; l'eventuale non saturazione potrebbe causare la non adesione della malta o fessurazioni della stessa;
8. Applicare a mano (con cazzuola o spatola di acciaio INOX) o macchina intonacatrice un primo strato di malta strutturale scelta per uno spessore di circa 1.5 cm, lasciando la superficie sufficientemente ruvida per permettere l'adesione dello strato successivo e lasciando in vista i fori eseguiti;
9. Posizionare la rete strutturale, scelta fra le proposte di RETIA SYSTEM MGN, appoggiandola sulla malta ancora fresca e con sormonti pari a 10 cm.
10. Applicazione all'interno del foro, idoneo ancorante per usi strutturali, evitando di lasciare vuoti all'interno dello stesso.
11. Inserimento dei connettori al "L" con RESINA PER CONNETTORI MGN sino a portarli a contatto con la rete precedentemente posata.
12. Applicare a finire un secondo strato di malta strutturale per uno spessore di circa 1.5 cm.